



ПОСЛОВНО-ПРОИЗВОДНИ ИНФОРМАЦИОНИ
СИСТЕМИ

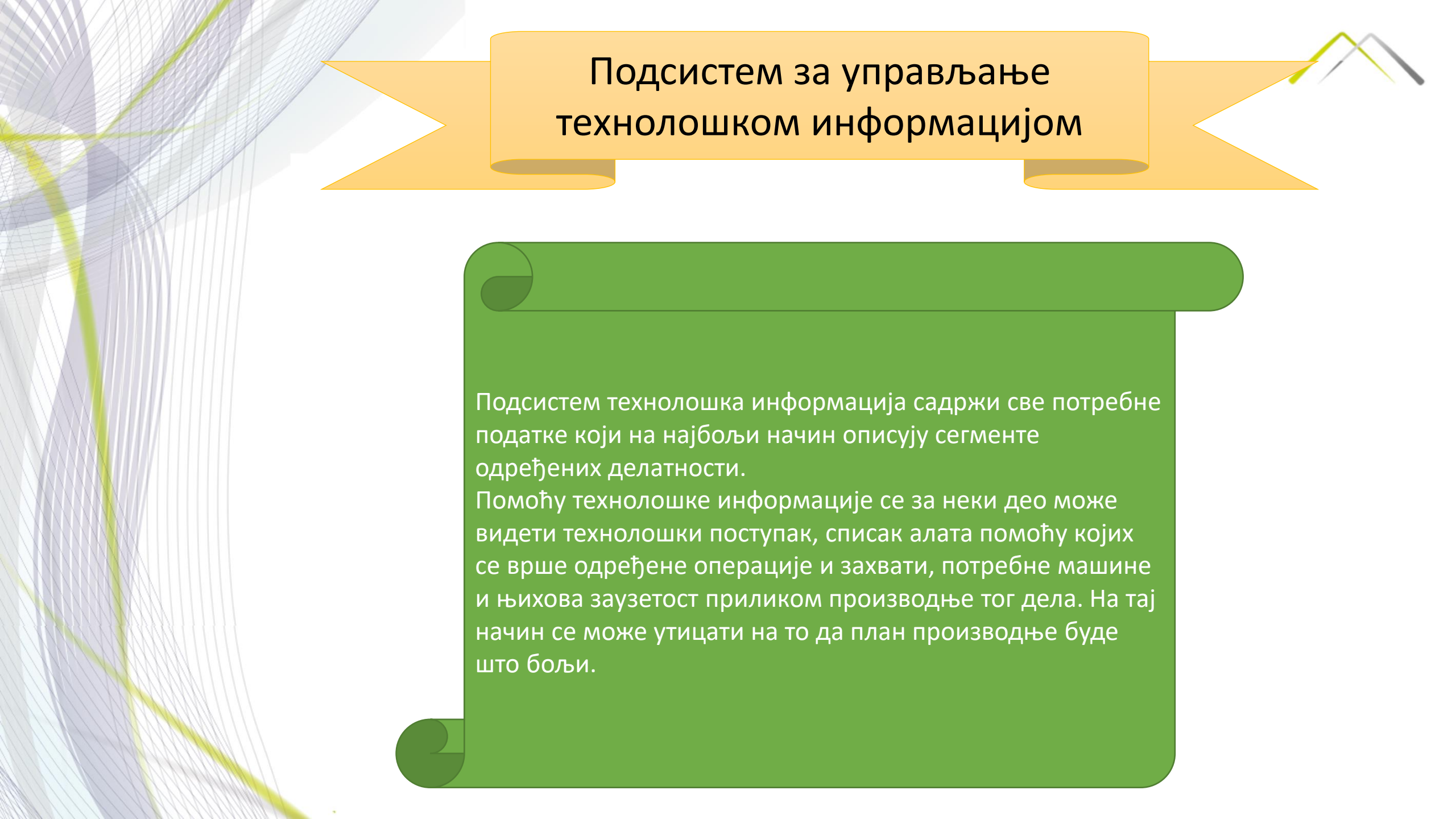
ПОДСИСТЕМ ЗА УПРАВЉАЊЕ ТЕХНОЛОШКОМ ИНФОРМАЦИЈОМ

Асистент: Мартина Перишић



ПОДСИСТЕМИ

- Подсистем за управљање технолошком информацију 8
- Подсистем за управљање алатима 7
- Подсистем за управљање пословима у току 6
- Подсистем за управљање одржавањем 5
- Подсистем за управљање залихама 1
- Подсистем за управљање квалитетом 2
- Подсистем за управљање набавкама 4
- Подсистем за управљање продајом 3



Подсистем за управљање технолошком информацијом

Подсистем технолошка информација садржи све потребне податке који на најбољи начин описују сегменте одређених делатности.

Помоћу технолошке информације се за неки део може видети технолошки поступак, списак алата помоћу којих се врше одређене операције и захвати, потребне машине и њихова заузетост приликом производње тог дела. На тај начин се може утицати на то да план производње буде што бољи.

Функције планирања и функције управљања



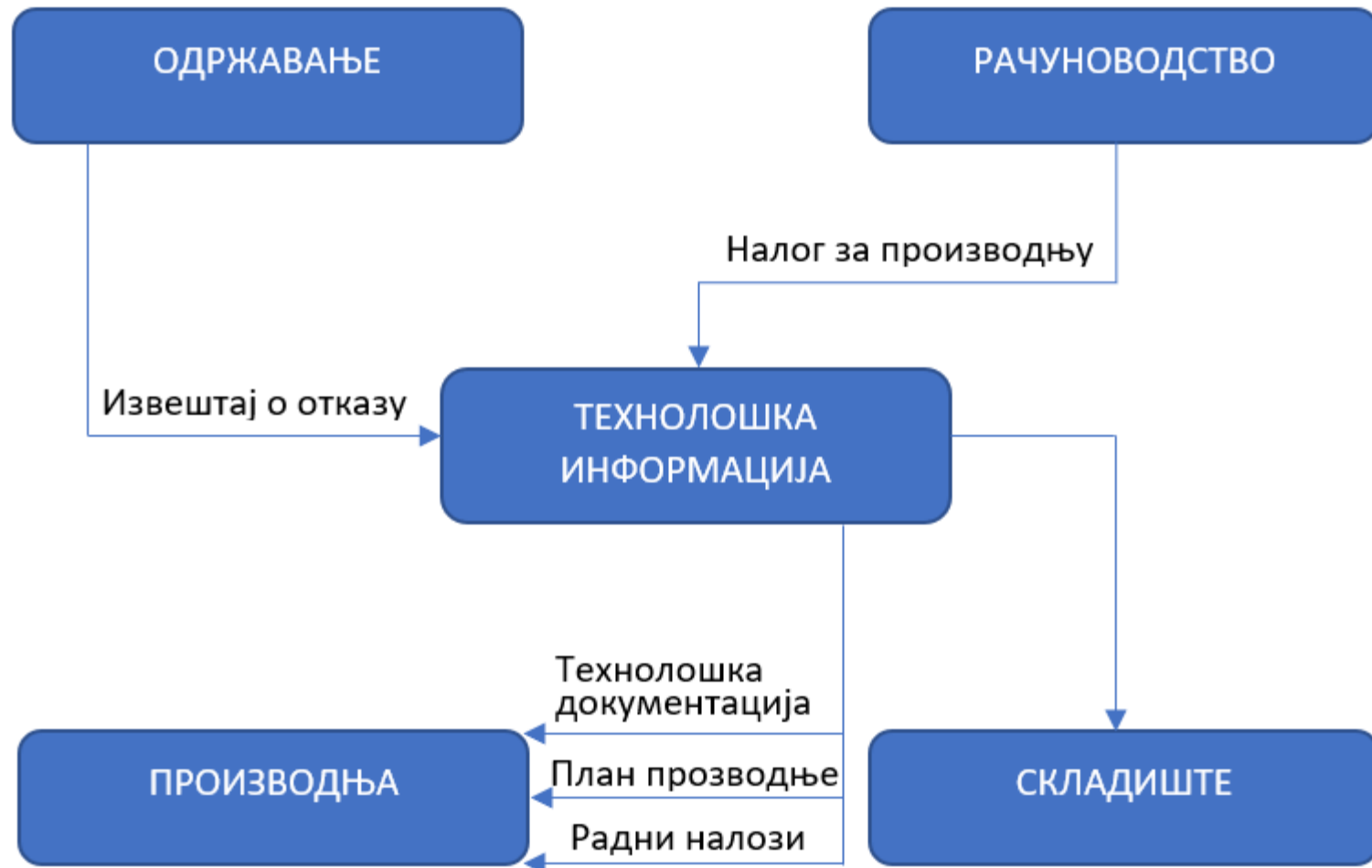
Функције планирања

Планирање потребних машинских ресурса;
Планирање потребних алатних ресурса;
Планирање потребних кадровских ресурса;
Документација и
Терминирање.

Управљање технолошком информацијом;
Терминирање производње на основу нето потреба;
Нормативи времена рада.

Функције управљања

Веза подсистема за управљање технолошком информацијом са другим подсистемима



Документи



Налог за производњу

- Документ којим се одобрава производња датог производа. План производње обично садржи податке о производу, количини, евентуално рок до када је потребно направити производ и друге податке.

Технолошка документација

- Обухвата опеационе листе, технолошки поступак... Користи се у подсистему производње за израду датог производа.

Требовање

- Документ којим се требају и издаје материјал из складишта за потребе производње. Даје информацију да ли је материјал напустио складиште, али не и њено одредиште. Требовање саставља техничка припрема или она производна јединица којој је материјал потребан. Требовање мора да садржи и број и датум требовања и број налога за који се материјал требају.

Радни налог

- Документ којим се налаже производним јединицама израда одређеног производа или извршавање одређене услуге. Саставља га техничка припрема на основу плана производње и захтева продајне службе. На основу радног налога издају се радни листови и требовање материјала. Помоћу радних налога се може контролисати одвајање тока производње појединих производа и извршења услуга. У радни налог се евидентирају сви директни трошкови према настајању, а касниј се бележе и индиректни трошкови. Радни налози представљају основ за обрачун и компарацију трошкова по производима.

План производње

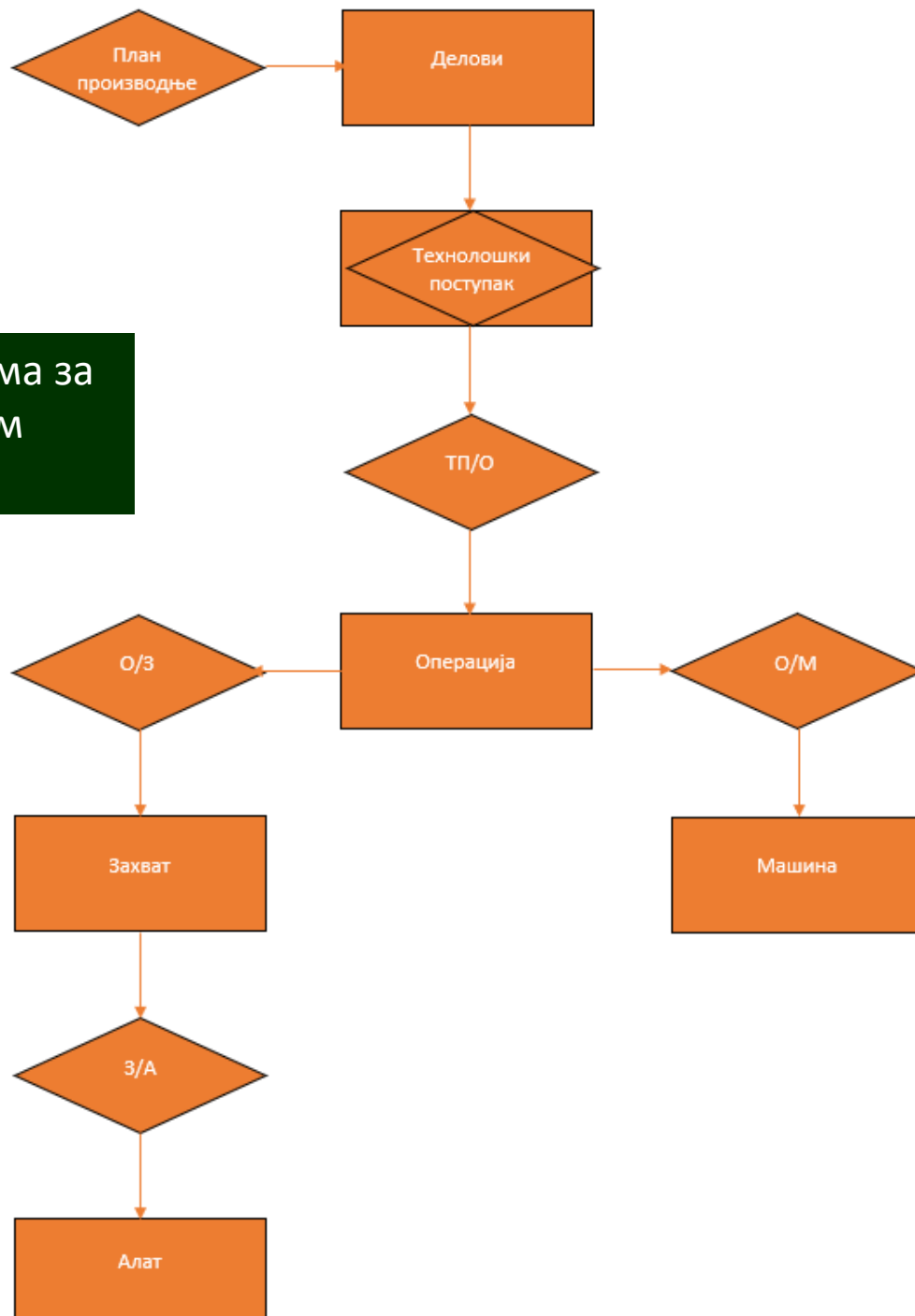
- Писани документ којим се предвиђа будуће стање или понашање система. Главне карактеристике плана односе се на неко будуће време (дан, седмица, месец, година...). Планирање, осим израде делова, обухвата низ активности као што су дефинисање циљева, стратегије и програма. Када је реч о планирању производње, полазне основе су усмерене ка резултатима истраживања, закључцима маркетинга и плану производа.

Извештај о отказу

- Писани документ којим се извештава тренутно стање машине. Прописују се делови и време потребно за њен ремонт, како би се ток производње обуставио или наставио неким другим током, док се квар у том делу у суштини не отклони.



Логичка структура подсистема за управљање технолошком информацијом



Табела атрибута и ентитета
које садржи подсистем за
управљање технолошком
информацијом

Ентитети	Атрибути
Алати	ИД алата
	Назив алата
	Тип алата
	Тип дршке
	Постојаност
	Материјал
	Димензије
Делови	ИД дела
	Назив дела
	Број цртежа
	Материјал
Машине	ИД машине
	Тип машине
	Назив машине
	Цена часа
	Снага
	Величина радног простора
	Тачност
Операције	ИД операције
	Назив операције
	Планирано време
	Време трајања операције
Технолошки поступак	ИД технолошког поступка
	ИД дела
	Датум израде технолошког поступка
	Димензије припремка
	Технолог
Захвати	ИД захвата
	Назив захвата
	Дубина резања
	Број обрта
	Корак
	Брзина помоћног кретања
	Број пролаза
	Време потребно за захват
Операција/машина	Димензије дела
	ИД операције
	ИД машине
Операција/захват	Степен приоритета
	ИД операције
	ИД захвата
Технолошки поступак / операција	Редни број захвата
	ИД технолошког поступка
	ИД операције
Захват/алат	Редни број операције
	ИД алата
	ИД захвата
	Степен приоритета





Питања? 😊